

Espace d'utilisation : Espace Industrie

La corbeille antifeu NEO 90L est idéale pour les espaces « industrie ».

Gamme : Classique

Composants :

- ❖ En acier poudré anti-UV
- ❖ Fond en acier galvanisé
- ❖ Fond surélevé
- ❖ Homologation anti-feu CNPP si association avec couvercle

Dimensions :

<u>Sans emballage:</u>	<u>Avec emballage:</u>
- Poids : 4 kg	- Poids: 4.9 kg
- Volume : 0,12 m ³	- Volume: 0.12 m ³
- Dim. (LxIxH) : 420*420*624	- Dim(L*I*H) : 430*430*650

Nomenclature douanière : 73 23 99 00

Gencod : 3019920522414

Avantages :

- ❖ Conforme aux normes de sécurité
- ❖ Entretien facile, grande résistance
- ❖ Empêche la combustion des déchets
- ❖ Evite la propagation du feu

Palettisation :

Quantité	10
Hauteur (en m)	1.88
Nombre produit/couche	2 couches de 4 et 1 couche de 2
Nombre de couches/palette	3
Format palette (en mm)	1200/1000
Poids (en kg)	59

Couleur : Rouge signalisation RAL 3020

