

Espace d'utilisation : Espace Industrie

La corbeille antifeu NEO 90L est idéale pour les espaces « industrie ».

Gamme : Classique

Composants :

- ❖ En acier poudré anti-UV
- ❖ Fond en acier galvanisé
- ❖ Fond surélevé
- ❖ Homologation anti-feu CNPP si association avec couvercle

Dimensions :

- | | |
|---|---|
| <p><u>Sans emballage:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Poids : 4 kg - Volume : 0,12 m³ - Dim. (L×l×H) : 420*420*624 | <p><u>Avec emballage:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Poids: 4.9 kg - Volume: 0.12 m³ - Dim(L*I*H) : 430*430*650 |
|---|---|

Nomenclature douanière : 73 23 99 00

Gencod : 3019920522414

Avantages :

- ❖ Conforme aux normes de sécurité
- ❖ Entretien facile, grande résistance
- ❖ Empêche la combustion des déchets
- ❖ Evite la propagation du feu

Palettisation :

Quantité	10
Hauteur (en m)	1.88
Nombre produit/couche	2 couches de 4 et 1 couche de 2
Nombre de couches/palette	3
Format palette (en mm)	1200/1000
Poids (en kg)	59

Couleur : Rouge signalisation RAL 3020

