

**Espace d'utilisation : Espace Industrie**

La corbeille antifeu NEO 110L est idéale pour les espaces « industrie ».

**Gamme :** Classique

**Composants :**

- ❖ En acier poudré anti-UV
- ❖ Fond en acier galvanisé
- ❖ Fond surélevé
- ❖ Homologation anti-feu CNPP si association avec couvercle

**Dimensions :**

- |  |   |
|--|---|
| <p><u>Sans emballage:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Poids : 4.5kg</li> <li>- Volume : 0,119m<sup>3</sup></li> <li>- Dim. (LxIxH) : 420*420*735</li> </ul> | <p><u>Avec emballage:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Poids: 5.4 kg</li> <li>- Volume: 0.119m<sup>3</sup></li> <li>- Dim(L*I*H) : 430*430*745</li> </ul> |
|--|---|

**Nomenclature douanière : 73 23 99 00**

**Gencod : 3019920522469**

**Avantages :**

- ❖ Conforme aux normes de sécurité
- ❖ Entretien facile, grande résistance
- ❖ Empêche la combustion des déchets
- ❖ Evite la propagation du feu

**Palettisation :**

Quantité	8
Hauteur (en m)	1.65
Nombre produit/couche	4
Nombre de couches/palette	2
Format palette (en mm)	1200/1000
Poids (en kg)	59

**Couleur : Bleu outremer RAL 5002**

