

**Espace d'utilisation : Espace Industrie**

La corbeille antifeu NEO 30L est idéale pour les espaces « industrie ».

**Couleur : blanc signalisation RAL9016**

**Composants :**

- ❖ En acier poudré anti-UV
- ❖ Fond en acier galvanisé
- ❖ Fond surélevé
- ❖ Homologation anti-feu CNPP (si association avec couvercle)

**Dimensions :**

<u>Sans emballage:</u>	<u>Avec emballage:</u>
- Poids : 2,22kg	- Poids: 2,22kg
- Volume : 0,047m <sup>3</sup>	- Volume: 0.047m <sup>3</sup>
- Dim. (L×l×H) : 312*312*425	- Dim(L*I*H) : 312*312*425

**Nomenclature douanière : 73 23 99 00****Gencod : 3019920522728****Avantages :**

- ❖ Conforme aux normes de sécurité
- ❖ Entretien facile, grande résistance
- ❖ Empêche la combustion des déchets
- ❖ Evite la propagation du feu

**Palettisation :**

Quantité	18
Hauteur (en m)	1.47
Nombre produit/couche	6
Nombre de couches/palette	3
Format palette (en mm)	1200/800
Poids (en kg)	50

