

NHP EAU CHAUDE – Neptune 2-26 X

ALTO
works for you

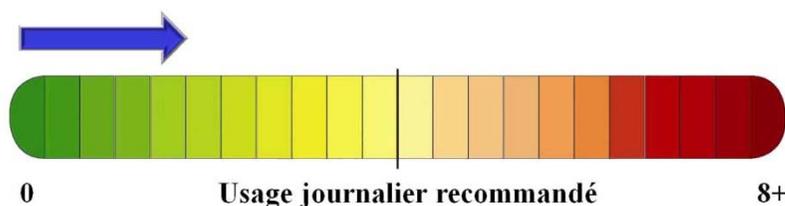
CARACTERISTIQUES & SPECIFICITES

Réf. ALTO 107145004

Pression	145 bars
Débit d'eau (maxi)	600 l/h
Calibre de buse HP	0340
Puissance	3,4 kW (absorbée) – MONO 230 V / 50 Hz / 14,5 Ampères
Marche / Arrêt	OUI – Automatique au pistolet (pressostat)
Rotation Moteur/Pompe	2800 tr/min
Type de pompe	AXIALE culasse LAITON - x 3 pistons Céramique
Puissance Chaudière	36 kW (Températures Eau/Vapeur: 80° / 150° C)
Réservoir Fioul	17 l - Consommation 2,6 kg/h
Réservoir Détergent	OUI – Intégré & Amovible de 5 l
Niveau Sonore	77 dBA
Dimensions (L x l x H - cm)	61 x 69 x 107 (Design VERTICAL)
Poids	99 kg

ACCESSOIRES de série & Systèmes exclusifs

- Pistolet PRO ERGO 2000 à couplage rapide des accessoires.
- Enrouleur avec 15 m de flexible HP (armé 1 tresse métal – DN 6)
- Lance à couplage rapide « UNIVERSAL Plus » (L 92 cm) à pression continue (détergent en HP) munie d'une buse HP « Tornado Plus » (100% + efficace)
- Système « Total Check »: Détection des défauts (Manques flamme, fioul, manque d'eau, surchauffe chaudière et moteur) & Maintenances préventives.
- Chaudière « Eco Power » (à moteur indépendant) haut rendement > 92%
- Système injection détergent haute pression « SDR » à rinçage automatique.



NHP EAU CHAUDE – Neptune 2-26 / -33 / -41 X

ALTO
works for you

■ Spécificités / Points Forts

Enrouleur équipé
15 m de flexible HP

Double support pour lances

TotalCheck
Auto-diagnostic

Commandes groupées & AUTO
DIAGNOSTIQUE (carte électronique)

Système détergent « SDR » (Solution / Dosage / Rinçage):
Réglage % détergent et auto rinçage continu du circuit

Arrêt Automatique

QuickService
Accessibilité

Concept « Quick Service »: Accès
rapide et facile aux composants

Châssis tubulaire en acier laqué

ErgoSystem
Ergonomie

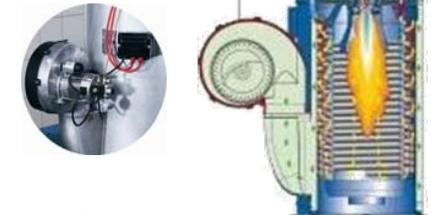


Pistolet ERGO 2000 avec 1 lance : « Universal Plus »
(Pression fixe)
Raccord tournant et couplage rapide accessoires.

Réservoir détergent
amovible 5 l

Chaudière Fioul haute
performance

EcoPower
Consommation Maîtrisée



Réservoir FIOUL de 17 l

Roue grand Ø pour
plus de mobilité

NHP EAU CHAUDE – Neptune 2-26 / -33 / -41 X

ALTO
works for you

■ AVANTAGES / BENEFICES

Avantages

Châssis VERTICAL à accessibilité maximale.

Pompe AXIALE 2800 tr/min, 3 pistons Céramique.

Bon ratio Débit / Pression.

Chaudière ECOPOWER avec sonde de contrôle manque de flamme.

Grand réservoir fioul de 17 litres; Réservoir détergent intégré et amovible de 5 litres.

Système « Total Check » et diodes de contrôle.

Système d'injection détergent « SDR ».

Enrouleur intégré + 15 m de flexible HP.

Pistolet « ERGO » à raccord tournant et connexion rapide des accessoires.



Bénéfices

Robuste, mobile et maintenance facilitée.

Tous types de lavages **journaliers**.

Capacité importante de lavage et dégraissage.

Haut rendement (92% de l'énergie restitué en chaleur), **Économie de fioul**; Moins de fumées.

Autonomie importante en production d'eau chaude

Sécurité et autodiagnostic maintenance (Préventive & Curative).

Dosage précis détergent et maintient su **système opérationnel en tout cas** (détergent non utilisé, pas de risque de circuit bouché ou collé)

Rayon d'action important (30 m), rangement facile.

Anti-vrillage du flexible HP, **changement aisé des accessoires**, moins de fatigue.