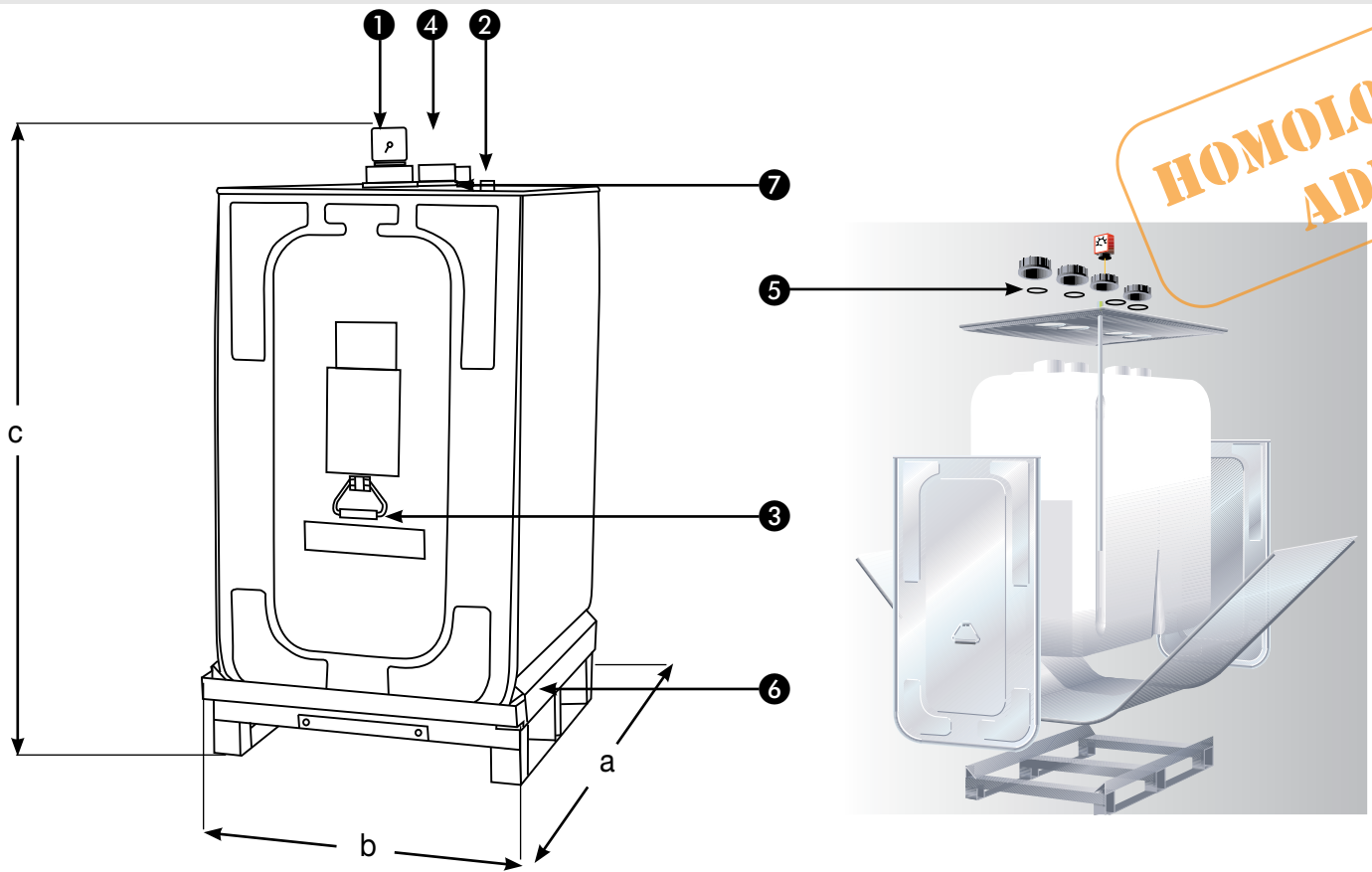


**HOMOLOGUÉ
 ADR**



Désignation	Contenance en litres	Dimensions en cm			poids en kg	Référence
		a	b	c		
Cuve MULTI 340 litres	340	128	80	70	55	7980
Cuve MULTI 400 litres	400	73	74	117	62	7536
Cuve MULTI 750 litres	750	98	80	147	85	7381
Cuve MULTI 1000 litres	1000	128	80	147	104	7382

1	Indicateur de niveau (jauge à flotteur) hauteur jauge installée : 85 mm
2	Témoin optique de fuite
3	Poignée de manutention à vide
4	4 ouvertures taraudées 2" avec bouchons
5	Joint plat bouchon
6	Socle palette acier galvanisé solidaire de la cuve
7	Joint à lèvre
8	Autocollants de prévention des risques liés au transport de gasoil livrés avec les cuves Multi.

Autocollants de prévention des risques liés au transport de gasoil livrés avec les cuves Multi.

RÉSERVOIR

Matériaux employés	Enveloppe extérieur acier zingué Réservoir intérieur PEHD
Épaisseur parois	Acier compris entre 8/10ème et 10/10ème PE compris entre 4 et 5 mm
Produits admissibles	Gasoil, huiles hydrauliques, fioul, liquide de refroidissement
Plage de température d'utilisation	- 20°C à + 30°C
Paroi anti-roulis	Non
Manipulable en charge	Oui par transpalette ou chariot élévateur
Gerbable	Non
Transportable	Oui
Stockage	sous abri