

Réf. de prod.	10041-001
Cat. de sécurité	S2 SRC
Pointures	36 - 47
Poids (Pt. 42)	445 g
Forme	A
Largeur de la chaussure	11

Description du modèle: Mocassin, en **MICROTECH** hydrofuge, couleur noir, doublure en tissu **Sany-Dry®**, antistatique, antichoc, anti-glissement.

Plus: Chaussure amagnétique. Semelle de propreté **AIR**, forée, anatomique, en EVA et tissu antistatique, à épaisseur variable. Fermeture velcro-élastique réglable.

Emplois suggérés: Chaussures pou l'industrie alimentaire et les services.

Précaution et entretien de la chaussure: Il faut les tenir toujours propres en traitant régulièrement le cuir avec une crème appropriée, pas agressive. Sécher dans un lieu aéré, en dehors des sources de chaleur. Eviter les produits chimiques agressifs, agents organiques, assis forts ou températures extrêmes. Eviter la complète immersion en eau de mer, boue, chaux hydrate ou ciment mélangé avec l'eau.



MATERIAUX

SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE

		Parag. EN ISO 20345	Description	Unité de mesure	Résultat obtenu	Requise	
Chaussure complète	Protection des doigts: embout non-métallique TOP RETURN résistante: au choc de 200 J et à la compression de 1500 Kg	5.3.2.3	Résistance au choc (hauteur libre après choc)	mm	14,2	≥ 14	
		5.3.2.4	Résistance à la compression (hauteur libre après compression)	mm	14	≥ 14	
Tige	Chaussure antistatique: fond avec capacité de dissipation des charges électrostatiques.	6.2.2.2	Résistance électrique				
			- en lieu humide	MΩ	22	≥ 0.1	
		- en lieu sec	MΩ	56	≤ 1000		
	Système antichoc: polyuréthane basse densité et profile du talon	6.2.4	Absorption du choc au talon	J	> 28	≥ 20	
	MICROTECH , hydrofuge, couleur noir	5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 1,5	≥ 0,8	
			Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 20	> 15	
	Doublure antérieure	Tissu, respirant, résistante à l'abrasion, couleur noir	5.5.3	Résistance à l'eau	minute	> 60	< 60
				Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 6	≥ 2
	Doublure postérieure	Tissu Sany-Dry® , respirant, résistante à l'abrasion, couleur noir	5.5.3	Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 48	≥ 20
				Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 9,8	≥ 2
Première de montage	Antistatique, absorbante, résistante à l'abrasion et à l'exfoliation.	5.7.4.1	Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 78,5	≥ 20	
			Résistance à l'abrasion	cycles	> 400	≥ 400	
Semelle/marche	En polyuréthane antistatique bi-densité, injecté directement sur la tige	5.8.3	Résistance à l'abrasion (perte de volume)	mm ³	85	≤ 150	
		5.8.4	Résistance aux flexions (élargissement coupe)	mm	2,5	≤ 4	
	Semelle extérieure: noir, haute densité, anti-glissement, résistante à l'abrasion, aux huiles minérales et aux acides faibles	5.8.6	Résistance au détachement semelle extérieure / semelle intérieure	N/mm	> 5	≥ 4	
		6.4.5	Résistance aux hydrocarbures (variation volume ΔV)	%	+ 0,4	≤ 12	
Coefficient d'adhérence de la semelle extérieure		5.3.5	SRA : céramique + solution détergente – plante du pied		0,40	≥ 0,32	
			SRA : céramique + solution détergente – talon (inclinaison 7°)		0,38	≥ 0,28	
			SRB : acier + glycérine – plante du pied		0,18	≥ 0,18	
			SRB : acier + glycérine – talon (inclinaison 7°)		0,15	≥ 0,13	