

Réf. de prod.	SD002-000
Cat. de sécurité	S3 SRC
Pointures	39 - 48
Poids (Pt. 42)	580
Forme	A
Largeur de la chaussure	11

Description du modèle Chaussure basse, en cuir imprimé hydrofuge, couleur noir, doublure en tissu, antistatique, antichoc, anti-glissement, avec semelle acier antiperforation.

Plus Bourrelet matelassé, languette à soufflet contre les corps étrangers. Surembout en PU.

Emplois suggérés Travaux d'entretien, magasins, chantiers, industries en général.

Précaution et entretien de la chaussure Il faut les tenir toujours propres en traitant régulièrement le cuir avec un linge souple ou une brosse indiquée. Sécher dans un lieu aéré, en dehors des sources de chaleur. Eviter les produits chimiques agressifs, agents organiques, acides forts ou température extrêmes. Eviter la complète immersion en eau de mer, boue, chaux hydrate ou ciment mélangé avec l'eau.

MATERIAUX

SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE

		Parag. EN ISO 20345	Description	Unité de mesure	Résultat obtenu	Requise
Chaussure complète	Protection des doigts: coquille en acier inoxydable, vernie avec résine époxyde résistante: au choc de 200 J et à la compression de 1500 Kg	5.3.2.3	Résistance au choc (hauteur libre après choc)	mm	14,5	≥ 14
		5.3.2.4	Résistance à la compression (hauteur libre après compression)	mm	14,9	≥ 14
	Semelle antiperforation: en acier inoxydable, résistante à la pénétration, vernie avec résine époxyde.	6.2.1	Résistance à la perforation	N	1300	≥ 1100
	Chaussure antistatique: fond avec capacité de dissipation des charges électrostatiques.	6.2.2.2	Résistance électrique			
			- en lieu humide	MΩ	155	≥ 0.1
			- en lieu sec	MΩ	444	≤ 1000
	Système antichoc: polyuréthane basse densité et profile du talon	6.2.4	Absorption du choc au talon	J	> 32,5	≥ 20
Tige	Cuir imprimé, hydrofuge, couleur noir épaisseur 1,8 mm	5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cm ² h	> 2	≥ 0,8
			Coefficient de perméabilité	mg/cm ² q	> 24,5	> 15
		6.3.1	Résistance à l'eau	minute	> 60	< 60
Doublure antérieure	Feutrine, respirant, couleur anthracite épaisseur 1,2 mm	5.5.3	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cm ² h	> 4,7	≥ 2
			Coefficient de perméabilité	mg/cm ² q	> 40,6	≥ 20
Doublure postérieure	Tissu, respirant, résistante à l'abrasion, couleur noir épaisseur 1,2 mm	5.5.3	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cm ² h	> 7,9	≥ 2
			Coefficient de perméabilité	mg/cm ² q	> 63,2	≥ 20
Première de montage	Antistatique, absorbante, résistante à l'abrasion et à l'exfoliation.	5.7.4.1	Résistance à l'abrasion	cycles	> 400	≥ 400
Semelle/marche	En polyuréthane antistatique bi-densité, injecté directement sur la tige	5.8.3	Résistance à l'abrasion (perte de volume)	mm ³	44	≤ 150
		5.8.4	Résistance aux flexions (élargissement coupe)	mm	1,5	≤ 4
	Semelle extérieure: noir, haute densité, anti-glissement, résistante à l'abrasion, aux huiles minérales et aux acides faibles	5.8.6	Résistance au détachement semelle extérieure / semelle intérieure	N/mm	> 5	≥ 4
		5.8.7	Résistance aux hydrocarbures (variation volume ΔV)	%	+ 0,8	≤ + 12
Coefficient d'adhérence de la semelle extérieure		5.3.5	SRA : céramique + solution détergente – plante du pied		0,49	≥ 0,32
			SRA : céramique + solution détergente – talon (inclinaison 7°)		0,35	≥ 0,28
			SRB : acier + glycérine – plante du pied		0,22	≥ 0,18
			SRB : acier + glycérine – talon (inclinaison 7°)		0,13	≥ 0,13