

FICHE TECHNIQUE

REF 20L GA 18X50

TERRE DE DIATOMÉE CALCINÉE

EFFICACITÉ GARANTIE CONTRE LA POLLUTION PAR LES LIQUIDES

CONFORME A LA NORME AFNOR NF P 98-190 Numéro d'agrément délivré par le SETRA : ABS.2002.15

GRANULOMETRIE		
ABSORBANT GA 18/50		
REPARTITION	MAXIMUM	MOYENNE
> à 0.2 mm	0.6%	0.1%
1.4 à 2.0 mm		0.8%
1.0 à 1.4 mm		49.0%
0.3 à 1.0 mm		49.4%
< à 0.3 mm	2.7 %	0.6%
< à 0.09 mm	0.3%	0.1%

DONNEES TECHNIQUES

Couleur rouge/brun
 Densité 495 kg/m³
 Absorption eau 149%
 Absorption Hydrocarbures 158%
 Taux d'émission de poussière < à 0.5%
 Taux d'adhérence résiduelle 89%
 PH (solution aqueuse 10%) 5.8
 poids spécifique (g/cm³) 2.3
 Humidité 4%
 Perte au feu à 1025°C 2%
 Température de calcination Supérieure à 800°C

L'absorbant **20L.GA.18X50** est un produit inerte et exempt de matières nocives connues. Le grain de **20L.GA.18X50** grâce à sa surface spécifique supérieur à la moyenne est composé d'un nombre très important de pores invisibles qui lui confère son haut pouvoir d'absorption, il ne forme pas de boue après absorption. Comme tout produit absorbant, l'absorbant **20L.GA.18X50** doit être ramassé ou balayé après usage.

L'absorbant **20L.GA.18X50** sert à l'absorption de liquides (huiles, combustibles, produits chimiques, eau, etc.) sur routes, dans les usines, aéroports, ateliers, bateaux, etc. Les risques d'incendie et d'explosion que représentent les liquides combustibles s'en trouvent réduits ainsi que les risques de chute et de glissance dus à la présence de liquides gras sur les sols. De par ces caractéristiques, il restitue un revêtement sec et non glissant après usage.

Selon la législation en vigueur à la date d'actualisation de cette fiche en France nos produits sont conforme à la Norme AFNOR P 98-190 permettant ainsi une utilisation sur le réseau routier afin d'absorber les liquides lors de déversement accidentel.

Grâce à la forme anguleuse de ses grains, l'absorbant **20L.GA.18X50** permet de maîtriser le glissement sur les sols (éventuellement verglacés et/ou enneigés). Chaque grain fournit une friction élevée et réduit ainsi les risques de dérapage.

Autres utilisations possibles : Désodorisant de chambres froides, agent stabilisateur pour les plantes, support pour parfum.

ANALYSE CHIMIQUE (MOYENNE) :

Si O² 75%
 Al²O³ 10%
 Fe²O³ 7%
 K²O + Na²O 2%
 MgO 2%
 CaO 1%
 TiO² 1%

STABILITE ET REACTIVITE :

Produit chimiquement neutre vis à vis de tous les liquides, à l'exception de l'acide fluorhydrique.

CONDITIONNEMENT :

Sac plastique de 10 Kg - (20 Litres environ)
 Palette perdue 100 x 120 de 84 sacs de 10 kg

Mis à jour le 23/09/02

74 Rue Vernouillet – BP12- 51871 REIMS CEDEX 3

☎ : 03.26.85.20.84 – 📠 : 03.26.85.66.40- Email : info@compas-alain.fr